

Serie VytaFlex®

Cauchos de Uretano Líquidos



www.smooth-on.com

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Con la exclusiva tecnología "V-Polymer®" de Smooth-On, los cauchos de uretano VytaFlex® ofrecen propiedades físicas y un rendimiento superior para el vaciado de concreto. Los uretanos VytaFlex® están disponibles en dureza Shore 10A, 20A, 30A, 40A, 50A y 60A y presentan prácticas proporciones de mezcla 1:1 en volumen.

No se necesita desgasificación al vacío y los cauchos VytaFlex® se endurecen con contracción insignificante para tornarse en un caucho durable para la producción.

Los cauchos para moldes VytaFlex® son especialmente útiles para vaciar concreto pigmentado/coloreado. Los moldes hechos de uretanos de la serie VytaFlex® arrojan vaciados precisos y de color uniforme.

RESUMEN TÉCNICO

	Proporción de mezcla A:B por volumen	Proporción de mezcla A:B por peso	Viscosidad mixta (ASTM D-2393)	Densidad relativa (g/cc) (ASTM D-1475)	Volumen específico (cu. in./lb.)	Color	Dureza Shore A (ASTM D-2240)	Resistencia a la tracción (ASTM D-412)	Módulo 100% (ASTM D-412)	Alargamiento a la rotura % (ASTM D-412)	Resistencia al desgarro Matriz C (ASTM D-624)
VytaFlex® 10	1:1 ppv	1:1 ppp	3,100 cps	1.00	27.9	Blancuzco	10A	200 psi	25	1,000%	38 pli
VytaFlex® 20	1:1 ppv	1:1 ppp	1,000 cps	1.00	27.7	Ambar	20A	200 psi	50	1,000%	60 pli
VytaFlex® 30	1:1 ppv	1:1 ppp	1,800 cps	1.02	27.3	Blancuzco	30A	500 psi	65	1,000%	78 pli
VytaFlex® 40	1:1 ppv	1:1 ppp	2,000 cps	1.03	26.9	Blancuzco	40A	522 psi	100	660%	82 pli
VytaFlex® 50	1:1 ppv	1:1 ppp	2,000 cps	1.04	26.7	Blancuzco	50A	588 psi	215	400%	102 pli
VytaFlex® 60	1:1 ppv	1:1 ppp	2,000 cps	1.04	26.6	Blancuzco	60A	880 psi	300	480%	136 pli

*Tiempo de empleo útil:

VytaFlex® 10, 20, 30, 40: 30 minutos

VytaFlex® 50, 60: 60 minutos

*Tiempo de Curado:

VytaFlex® 20, 30, 40, 50, 60: Al otro día/16 horas

VytaFlex® 10: 24 horas

Contracción: < .001 in./in.

*Todos los valores se miden a los 7 días a 73 °F/23 °C

RECOMENDACIONES PARA PROCESAMIENTO

COMIENCE POR PREPARAR SU MODELO...

Preparación - Almacenar y utilizar a temperatura ambiente (73 °F/23 °C). Estos productos tienen un período de conservación limitado y deben utilizarse lo antes posible. La humedad ambiental debe ser lo más baja posible. Es imprescindible la buena ventilación (del tamaño del ambiente). Utilice gafas de seguridad, mangas largas y guantes de goma para minimizar el riesgo de contaminación.

Ciertos materiales deben sellarse- Los uretanos son adhesivos. Para evitar la adhesión entre el caucho y la superficie del modelo, los modelos hechos de materiales porosos (yeso, concreto, madera, piedra, etc.) deben sellarse antes de aplicar un desmoldante. SuperSeal® (comercializado por Smooth-On) o One Step® son selladores de secado rápido para sellar superficies porosas sin interferir en los detalles de la superficie. Para contornos rugosos conviene emplear Sonite Wax® o goma laca de buena calidad. Es conveniente una goma laca de buena calidad para sellar arcillas para modelar que contienen azufre o humedad (a base de agua). Los termoplásticos (poliestireno) también deben sellarse con goma laca o PVA. En todos los casos, el sellador debe aplicarse y dejarse secar por completo antes de aplicar un desmoldante.

Superficies no porosas - El metal, el vidrio, los plásticos duros, las arcillas libres de azufre, etc. requieren solo desmoldante.

IMPORTANTE: El período de conservación del producto disminuye una vez abierto. El producto restante debe utilizarse lo antes posible. Si tras la aplicación se vuelven a tapar de inmediato ambos recipientes, se prolonga la duración del producto no utilizado. XTEND-IT® Dry Gas Blanket (comercializado por Smooth-On) prolonga considerablemente el período de conservación de los productos de uretano líquido no utilizados.

Su Seguridad Primero!

Antes de utilizar este o cualquier producto de Smooth-On, lea la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente, que puede obtener de Smooth-On a pedido. Todos los productos de Smooth-On resultan seguros si se leen y siguen detenidamente las instrucciones.

Cuidado.

La **Parte A** es un prepolímero de TDI. Los vapores, que pueden ser considerables si el material se calienta o se rocía, provocan daño a los pulmones y sensibilización. Usar solo con ventilación suficiente. El contacto con la piel y los ojos puede causar irritación grave. Enjuagar los ojos con agua durante 15 minutos y consultar de inmediato al médico. Quitar de la piel con un desinfectante para manos sin enjuague y luego agua y jabón. Los prepolímeros contienen cantidades mínimas de TDI que, en caso de ingestión, deben considerarse potencialmente cancerígenas. Véase la FDS.

La **Parte B** irrita los ojos y la piel. En caso de contaminación, enjuagar los ojos con agua durante 15 minutos y consultar de inmediato al médico. Quitar de la piel con agua y jabón. Al mezclar con la Parte A siga las precauciones correspondientes al manejo de isocianatos.

Importante: La información de este boletín se considera exacta. Sin embargo, no hay garantía expresa ni implícita respecto de la exactitud de los datos, los resultados que se obtienen de su uso ni de que dicho uso no viole ninguna patente. El usuario debe determinar el grado en que el producto resulta adecuado para la aplicación prevista y asume todo riesgo y responsabilidad en este sentido.

Aplicación del desmoldante - El desmoldante es necesario para facilitar el desmolde en la mayoría de las superficies. Utilice un desmoldante hecho especialmente para elaborar moldes (Smooth-On comercializa Universal® Mold Release). Debe aplicarse una capa abundante de desmoldante sobre todas las superficies que entrarán en contacto con el caucho.

IMPORTANTE: Para garantizar una cobertura total, aplique el desmoldante con un pincel suave sobre todas las superficies del modelo. Luego rocíe una capa ligera y deje secar el desmoldante durante 30 minutos. Dado que no hay dos aplicaciones idénticas, en caso de duda se recomienda realizar una pequeña prueba de aplicación para determinar si el rendimiento de este material es el apropiado.

MEDIR Y MEZCLAR...

Los uretanos líquidos son sensibles a la humedad y absorben la humedad atmosférica. Las herramientas y los recipientes de mezcla deben ser de metal o plástico y estar limpios. Los materiales deben conservarse y utilizarse en un ambiente cálido (73 °F/23 °C).

IMPORTANTE: Premezcle la Parte B antes de utilizarla. Tras aplicar cantidades iguales de las Partes A y B en el recipiente de mezcla, mezcle bien durante al menos 3 minutos raspando los costados y el fondo del recipiente varias veces.

Si se mezclan grandes cantidades (16 lb/7 kg o más) a la vez, utilice una mezcladora mecánica (de tipo Squirrel o equivalente) durante 3 minutos y luego mezcle cuidadosamente a mano durante un minuto como se indicó antes. A continuación, vierta toda la cantidad en un nuevo recipiente de mezcla limpio y repita la operación.

Si bien la formulación de este producto está pensada para minimizar las burbujas de aire en el caucho endurecido, la desgasificación al vacío antes de verter el caucho reducirá aún más el aire atrapado.

VERTIDO, ENDURECIMIENTO Y RENDIMIENTO...

Para lograr resultados óptimos, vierta la mezcla en un único sitio en la parte inferior del campo de contención. Deje que el caucho busque su nivel hacia arriba y por encima del modelo. Un flujo uniforme permitirá minimizar el aire atrapado. El caucho líquido debería emparejarse como mínimo 1/2" (1,3 cm) por sobre el punto más alto de la superficie del modelo.

Endurecimiento: Deje que el molde se endurezca durante al menos 16/24 horas a temperatura ambiente (73 °F/23 °C) antes de desmoldar. VytaFlex® 10 debe dejarse endurecer durante al menos 24 horas antes de desmoldar. El tiempo de endurecimiento puede reducirse con calor moderado o agregando "Kick-It"® Cure Accelerator de Smooth-On. No deje endurecer caucho a temperaturas inferiores a los 65 °F/18 °C.

Endurecimiento extra: Opcional... Tras dejar endurecer hasta el día siguiente, calentar el caucho a 150 °F (65 °C) entre 4 y 8 horas mejorará sus propiedades físicas y su rendimiento.

Utilizar el molde: Si se utiliza como material de molde, debe aplicarse un desmoldante antes de cada vaciado. Se recomienda In & Out® II Concrete Release Concentrate (comercializado por Smooth-On) para desmoldar concreto.

Rendimiento y almacenamiento: El caucho totalmente endurecido es fuerte, durable y de buen rendimiento si se utiliza y almacena en forma adecuada. La vida útil técnica del caucho depende de cómo se utiliza.



Llámenos a cualquier hora si tiene dudas sobre su aplicación.

Número Gratuito: **(800) 381-1733** Fax: **(610) 252-6200**

El nuevo sitio www.smooth-on.com abunda en información sobre fabricación de moldes, vaciado y más.