

# Serie ReoFlex®

## Cauchos de Uretano Líquidos



www.smooth-on.com

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Los cauchos de uretano ReoFlex® ofrecen propiedades físicas y un rendimiento superior para el vaciado de cera, yeso y resinas. Los uretanos ReoFlex® están disponibles en dureza Shore 20A, 30A, 40A, 50A y 60A y presentan prácticas proporciones de mezcla 1:1 en volumen. No se necesita desgasificación al vacío y los cauchos ReoFlex® se endurecen con contracción insignificante para tornarse en un caucho durable para la producción. Los cauchos ReoFlex® "húmedos" se contraen un poco a lo largo del tiempo, a diferencia de las fórmulas de caucho "seco".

Los cauchos para moldes ReoFlex® sirven para diversas aplicaciones, como la elaboración de moldes para reproducir elementos esculturales y arquitectónicos, así como para obtener efectos especiales, juguetes y prototipos. Pueden lograrse vivos colores agregando So-Strong® Color Tints, comercializado por Smooth-On.

¿Está vaciando concreto? Descubra la serie VytaFlex® de cauchos de uretano para moldes. Los uretanos VytaFlex® se formularon especialmente para vaciar concreto/concreto pigmentado e incluyen la exclusiva tecnología 'V-Polymer®' de Smooth-On.

### RESUMEN TÉCNICO

	Proporción de mezcla A:B por volumen	Proporción de mezcla A:B por peso	Viscosidad mixta (ASTM D-2393)	Densidad relativa (g/cc) (ASTM D-1475)	Volumen específico (cu. in./lb.)	Color	Dureza Shore A (ASTM D-2240)	Resistencia a la tracción (ASTM D-412)	Módulo 100% (ASTM D-412)	Alargamiento a la rotura % (ASTM D-412)	Resistencia al desgarro Matriz C (ASTM D-624)
ReoFlex® 20	1:1 pbv	1:1 ppp	1,800 cps	1.01	27.3	Blancusco	20A	200 psi	27 psi	1,000%	60 pli
ReoFlex® 30	1:1 pbv	1:1 ppp	1,500 cps	1.01	27.5	Blancusco	30A	450 psi	67 psi	1,000%	82 pli
ReoFlex® 40	1:1 pbv	1:1 ppp	1,500 cps	1.02	27.2	Blancusco	40A	490 psi	73 psi	1,000%	85 pli
ReoFlex® 50	1:1 pbv	1:1 ppp	2,000 cps	1.01	27.4	Blancusco	50A	580 psi	152 psi	435%	120 pli
ReoFlex® 60	1:1 pbv	1:1 ppp	1,800 cps	1.04	26.7	Blancusco	60A	782 psi	256 psi	581%	132 pli

**Tiempo de empleo útil: ReoFlex® 20, 30, 40:** 30 minutos\*

**ReoFlex® 50, 60:** 50 minutos\*

**Contracción:** < .001 pul./pul.

**Tiempo de endurecimiento:**

de un día para otro/16 horas\*

\* Valores medidos a temperatura ambiente (73°F/23°C)

### RECOMENDACIONES PARA PROCESAMIENTO

#### COMIENCE POR PREPARAR SU MODELO...

**Preparación** - Almacenar y utilizar a temperatura ambiente (73 °F/23 °C). La humedad ambiental debe ser lo más baja posible. Se necesita buena ventilación (del tamaño del ambiente). Este producto tiene un periodo de conservación limitado y debe utilizarse lo antes posible. Utilice gafas de seguridad, mangas largas y guantes de goma para minimizar el riesgo de contaminación.

**Ciertos Materiales Deben Sellarse**- Para evitar la adhesión entre el caucho y la superficie del modelo, los modelos hechos de materiales porosos (yeso, concreto, madera, piedra, etc.) deben sellarse antes de aplicar un desmoldante. SuperSeal® o One Step® (comercializados por Smooth-On) son selladores de secado rápido para sellar superficies porosas sin interferir en los detalles de la superficie. Para contornos rugosos conviene emplear Sonite® Wax o goma laca. Es conveniente una goma laca de buena calidad para sellar arcillas para modelar que contienen azufre o humedad (a base de agua). Los termoplásticos (poliestireno) también deben sellarse con goma laca o PVA. En todos los casos, el sellador debe aplicarse y dejarse secar por completo antes de aplicar un desmoldante.

**Superficies No Porosas** - El metal, el vidrio, los plásticos duros, las arcillas libres de azufre, etc. requieren solo desmoldante.

**IMPORTANTE:** El período de conservación del producto disminuye una vez abierto. El producto restante debe utilizarse lo antes posible. Si tras la aplicación se vuelven a tapar de inmediato ambos recipientes, se prolonga la duración del producto no utilizado. XTEND-IT® Dry Gas Blanket (comercializado por Smooth-On) prolonga considerablemente el período de conservación de los productos de uretano líquido no utilizados.

## Su Seguridad Primero!

Antes de utilizar este o cualquier producto de Smooth-On, lea la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente, que puede obtener de Smooth-On a pedido. Todos los productos de Smooth-On resultan seguros si se leen y siguen detenidamente las instrucciones.

### Cuidado.

**La Parte A** es un prepolímero de TDI. Los vapores, que pueden ser considerables si el material se calienta o se rocía, provocan daño a los pulmones y sensibilización. Usar solo con ventilación suficiente. El contacto con la piel y los ojos puede causar irritación grave. Enjuagar los ojos con agua durante 15 minutos y consultar de inmediato al médico. Quitar de la piel con un desinfectante para manos sin enjuague y luego agua y jabón. Los prepolímeros contienen cantidades mínimas de TDI que, en caso de ingestión, deben considerarse potencialmente cancerígenas. Véase la FDS.

**La Parte B** irrita los ojos y la piel. En caso de contaminación, enjuagar los ojos con agua durante 15 minutos y consultar de inmediato al médico. Quitar de la piel con agua y jabón. Al mezclar con la Parte A siga las precauciones correspondientes al manejo de isocianatos.

**Importante:** La información de este boletín se considera exacta. Sin embargo, no hay garantía expresa ni implícita respecto de la exactitud de los datos, los resultados que se obtienen de su uso ni de que dicho uso no viole ninguna patente. El usuario debe determinar el grado en que el producto resulta adecuado para la aplicación prevista y asume todo riesgo y responsabilidad en este sentido.

**Aplicación del desmoldante** - El desmoldante es necesario para facilitar el desmolde en la mayoría de las superficies. Utilice un desmoldante hecho especialmente para elaborar moldes (Smooth-On comercializa Universal® Mold Release). Debe aplicarse una capa abundante de desmoldante sobre todas las superficies que entrarán en contacto con el caucho.

**IMPORTANTE:** Para garantizar una cobertura total, aplique el desmoldante con un pincel suave sobre todas las superficies del modelo. Luego rocíe una capa ligera y deje secar el desmoldante durante 30 minutos. **Dado que no hay dos aplicaciones idénticas, en caso de duda se recomienda realizar una pequeña prueba de aplicación para determinar si el rendimiento de este material es el apropiado.**

## MEDIR Y MEZCLAR...

Los uretanos líquidos son sensibles a la humedad y absorben la humedad atmosférica. Las herramientas y los recipientes de mezcla deben ser de metal o plástico y estar limpios. Los materiales deben conservarse y utilizarse en un ambiente cálido (73 °F/23 °C).

**IMPORTANTE: Premezcle la Parte B antes de utilizarla.** Tras aplicar cantidades iguales de las Partes A y B en el recipiente de mezcla, mezcle bien durante al menos 3 minutos raspando los costados y el fondo del recipiente varias veces.

**Si se mezclan grandes cantidades** (16 lb/7 kg o más) a la vez, utilice una mezcladora mecánica (de tipo Squirrel o equivalente) durante 3 minutos y luego mezcle cuidadosamente a mano durante un minuto como se indicó antes. A continuación, vierta toda la cantidad en un nuevo recipiente de mezcla limpio y repita la operación.

Si bien la formulación de este producto está pensada para minimizar las burbujas de aire en el caucho endurecido, la desgasificación al vacío antes de verter el caucho reducirá aún más el aire atrapado.

## VERTIDO, ENDURECIMIENTO Y RENDIMIENTO...

Para lograr resultados óptimos, vierta la mezcla en un único sitio en la parte inferior del campo de contención. Deje que el caucho busque su nivel hacia arriba y por encima del modelo. **Un flujo uniforme permitirá minimizar el aire atrapado.** El caucho líquido debería emparejarse como mínimo 1/2" (1,3 cm) por sobre el punto más alto de la superficie del modelo.

**Endurecimiento:** Deje que el molde se endurezca durante al menos 16/24 horas a temperatura ambiente (73 °F/23 °C) antes de desmoldar. El tiempo de endurecimiento puede reducirse con calor moderado o agregando "Kick-It"® Cure Accelerator de Smooth-On. No deje endurecer caucho a temperaturas inferiores a los 65 °F/18 °C.

**Endurecimiento extra:** Optativo... Tras dejar endurecer hasta el día siguiente, calentar el caucho a 150 °F (65 °C) entre 4 y 8 horas mejorará sus propiedades físicas y su rendimiento.

**Utilizar el molde:** Si se utiliza como material de molde, debe aplicarse un desmoldante antes de cada vaciado. Se recomienda In & Out® II Concrete Release Concentrate (comercializado por Smooth-On) para desmoldar concreto.

**Rendimiento y almacenamiento:** El caucho totalmente endurecido es fuerte, durable y de buen rendimiento si se utiliza y almacena en forma adecuada. La vida útil técnica del caucho depende de cómo se utiliza.



**Llámenos a cualquier hora si tiene dudas sobre su aplicación.**

Número Gratuito: (800) 381-1733 Fax: (610) 252-6200

El nuevo sitio [www.smooth-on.com](http://www.smooth-on.com) abunda en información sobre fabricación de moldes, vaciado y más.