

# Ease Release® 200

Desmoldante de uso general



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Ease Release® 200 es un excelente desmoldante de uso general para elaborar moldes y piezas para moldeo. Este producto desmolda elastómeros de poliuretano, resina epoxi, resinas de poliéster, siliconas RTV, caucho y polímeros termoplásticos. Ease Release® 200 es eficaz sobre moldes de aluminio, cromo, silicona RTV, epoxi, caucho y acero.

### Características:

- Fácil de aplicar
- Secado rápido
- Efectivo sobre un amplio rango de temperatura de 70 °F a 500 °F (21°C a 260°C)

### Ventajas:

- Excelente desmolde
- Reproducción precisa de detalles en el molde
- Menos piezas rechazadas, producción más rápida
- Acabado mate

## RECOMENDACIONES DE PROCESAMIENTO

**PREPARACIÓN... Seguridad** - Utilizar en un lugar con buena ventilación (del tamaño del ambiente). Utilizar gafas de seguridad, mangas largas y guantes de goma para minimizar el riesgo de contaminación. El contacto con la piel puede provocar sequedad.

Almacenar y utilizar el material a temperatura ambiente (73 °F/23 °C). Este producto tiene una vida útil limitada y debe utilizarse lo antes posible.

## APLICACIÓN Y ACABADO...

### AGITAR BIEN ANTES DE USAR

**Aplicación** - Limpie bien el molde con Mold Cleaner 2508 o cualquier limpiador adecuado para quitar todos los restos de capas anteriores y aceites. Aplique Ease Release® 200 con aerosol o equipo de pulverización para grandes cantidades. Sostenga el envase (o la pistola pulverizadora) a una distancia de entre 6 y 8 pulgadas de la superficie del molde para garantizar una capa delgada y pareja. Si los moldes son nuevos o fueron decapados con un abrasivo, deje "estacionar" el molde aplicando una capa gruesa de desmoldante. Caliente el molde hasta la temperatura de proceso, luego quite el exceso con un trapo y vuelva a aplicar una capa delgada de Ease Release® 200 antes del moldeo normal. Ease Release® 200 se seca rápido y no requiere cocción durante el proceso de moldeo normal. Vuelva a aplicar una capa delgada antes de cada moldeo.

**Acabado** - Es necesario limpiar bien las piezas moldeadas antes de teñir, pintar o pegar.

Ease Release	Peso/Gallon	Soporte de disolvente	Velocidad de Secado	Inflamable	Wetting Quality
200 Aerosol	N/A	Dicloromonofluoretano Butano de dimetilmetano	Muy rápido	No	Excelente
205	6.0#	Hidrocarburos de petróleo	Rápido	Sí	Excelente
207	6.4#	Hidrocarburos de petróleo	Lento	Combust.	Buena

### Su Seguridad Primero!

Antes de utilizar este o cualquier producto de Smooth-On, lea la ficha de datos de seguridad (FDS) correspondiente, que puede obtener a pedido. Todos los productos de Smooth-On resultan seguros si se leen y siguen detenidamente las instrucciones.

**Mantener fuera del alcance de los niños.**

**IMPORTANTE** - La información de este boletín se considera exacta. Sin embargo, no hay garantía expresa ni implícita respecto de la exactitud de los datos, los resultados que se obtienen de su uso ni de que dicho uso no viole ninguna patente. El usuario debe determinar el grado en que el producto resulta adecuado para la aplicación prevista y asume todo riesgo y responsabilidad en este sentido.



Llámenos a Cualquier hora con Preguntas Sobre Su Aplicación.

Número Gratuito: (800) 381-1733 Fax: (610) 252-6200

El nuevo sitio [www.smooth-on.com](http://www.smooth-on.com) abunda en información sobre la fabricación de moldes, vaciados y más.